

Projekt nr POIS.02.03.00-00-0035/16

„Modernizacja oczyszczalni ścieków w Skoczowie w zakresie gospodarki osadowej wraz z odzyskiem biogazu oraz budowa kanalizacji sanitarnej w aglomeracji Skoczów” w ramach działania 2.3. oś priorytetowa II POIŚ 2014 – 2020

SKO-EKO/JRP-O/ZP/3/2016

Skoczów, dnia 07 grudnia 2016r.

Dotyczy: przetargu nieograniczonego w przedmiocie: *„Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Skoczowie w zakresie gospodarki osadowej wraz z odzyskiem biogazu”*

Działając w związku z art. 38 ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający – Miejska Spółka SKO-EKO Sp. z o.o. udziela odpowiedzi na zadane przez zainteresowanych Wykonawców następujące pytania:

1. Prosimy o odpowiedź, czy dopuszczają Państwo metodę inną niż złoże stałe (granulaty) jako lepszą zamiennie do niniejszego projektu w postępowaniu przetargowym ?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody. Nie widzimy możliwości zastosowania innej technologii odsiarczania niż przewidziane w projekcie ze względu na:

- a. Nieudokumentowaną przewagę technologiczną, eksploatacyjną i ekonomiczną tej Instalacji.
- b. Konieczność zmiany projektu budowlanego i pozwolenia na budowę oraz konieczność zmiany projektu wykonawczego co spowodowałoby wydłużenie terminu realizacji przedmiotowego zamówienia.

2. Zwracam się z prośbą o udzielenie wyjaśnienia do SIWZ:

Pytanie:

W Specyfikacji Technicznej ST-05 pkt. 2.2.2. Pompy Wyporowe Rotacyjne zapis odnośnie:

- rotorów czterłopatkowych
w połączeniu z zapisem

- wymienne elementy ochronne komory roboczej (wkładki osiowe i obwodowe)
jednoznacznie wskazuje na tylko jednego, konkretnego producenta posiadającego taką konstrukcję.

Czy zamawiający dopuszcza także zastosowanie:

- rotorów trójłopatkowych
w połączeniu z zapisem

- wymienne elementy ochronne komory roboczej (wkładki osiowe i obwodowe)?

Argumentacja dopuszczenia:

Rotory trójłopatkowe posiadają większe przestrzenie robocze i są w stanie przenosić większe ciała stałe i włókniny bez obawy o utyk pompy podczas pracy, przy zachowaniu tych samych parametrów hydraulicznych, sprawnościowych i trwałościowych jak rotory czterołopatkowe.

Zarówno rotory cztero- i jak i trójłopatkowe posiadają bezpulsacyjną skrętną geometrię.

Odpowiedź:

Dopuszcza się zastosowanie w pompach wyporowych - rotorów trójłopatkowych przy równoczesnym spełnieniu pozostałych wymagań oraz zachowaniu projektowanego rozmieszczenia urządzeń w poszczególnych obiektach.

3. W Przedmiarze Robót branży AKPiA w pozycji 6 d.1 są wyszczególnione cztery przepływomierze elektromagnetyczne DN125, a lista pomiarów w Projekcie Wykonawczy zawiera trzy takie urządzenia, prosimy o zweryfikowanie ilości.

Odpowiedź:

Prosimy o uwzględnienie n/w przepływomierzy elektromagnetycznych:

- Ob. 7 b $Q=0÷30$ m³/h Dn 100
- Ob. 7 $Q=0÷20$ m³/h Dn 80
- Ob. 7 c $Q=0÷100$ m³/h Dn 150
- Ob. 8 d $Q=0÷80$ m³/h Dn 100
- Ob. 17 $Q=0÷60$ m³/h Dn 100

4. Co kryje się pod pozycjami 11 d.1, 58 d.4, 59 d.4 oraz 66 d.4 w Przedmiarze Robót AKPiA?

Odpowiedź:

W Przedmiarze Robót AKPiA następujące pozycje obejmują:

- poz. 11 d.1 - montaż sondy radarowej z modułem detekcji piany
- poz. 58 d.4 - dodatkowe konstrukcje do szaf automatyki
- poz. 59 d.4 - dostawa i montaż szafy SA08
- poz. 66 d.4 - dostawa i montaż wzmacniacza RS485

5. W przedmiarze robót oraz w liście pomiarów (Projekcie Wykonawczy br. AKPiA) przewidziano dostawę czterech układów pomiaru pH i temperatury, a z projektu wynika konieczność zastosowania trzech urządzeń, prosimy o zweryfikowanie ilości.

Odpowiedź:

Prosimy o uwzględnienie trzech układów pomiaru pH i temperatury (ob. 7 b, 2 x 7c).

6. W Przedmiarze Robót branży AKPiA w pozycji 16 d.1 przewidziano dostawę i montaż dwunastu pływakowych sygnalizatorów poziomu natomiast Projekt Wykonawczy zakłada zastosowanie jednego takiego urządzenia, prosimy o zweryfikowanie ilości.

Odpowiedź:

Prosimy o uwzględnienie jednego pływakowego sygnalizatora poziomu (12 szt dotyczy wszystkich sygnalizatorów poziomu).

7. W liście pomiarów PW AKPiA ujęta została sonda radarowa pomiaru poziomu z czujnikiem detekcji piany jako jedno urządzenie, a w Projekcie Wykonawczym technologii są dwa króćce pomiarowe na zbiorniku WKF, co oznaczałoby dwa niezależne urządzenia. Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności.

Odpowiedź:

Prosimy o uwzględnienie jednej sondy radarowej pomiaru poziomu z czujnikiem detekcji piany (jeden króciec na WKF opisany jest jako rezerwa).

8. W której pozycji PR należy ująć dostawę i zabudowę sond radarowych pomiaru poziomu oraz czujnik detekcji piany?

Odpowiedź:

Montaż sondy radarowej z modułem wykrywania piany należy wycenić w poz. 11 d.1

9. Prosimy o sprawdzenie ilości układów do pomiaru temperatury w wykonaniu Ex, gdyż PW zakłada dostawę pięciu takich urządzeń a PR tylko czterech.

Odpowiedź:

Prosimy o uwzględnienie pięciu pomiarów temperatury w wykonaniu Ex (zgodnie z projektem).

10. Prosimy o weryfikację średnic przepływomierzy elektromagnetycznych, gdyż z podanych zakresów pomiarowych wynika, że pomiary przepływów przy takich średnicach będą obciążone dużym błędem pomiarowym (zbyt mała prędkość przepływu przez czujnik przepływomierza).

Odpowiedź:

Patrz odpowiedź na pytanie 3 oraz dla biogazu $Q=0\div 200\text{ m}^3/\text{h}$ 4xDn 100

11. Prosimy o podanie z jakiego materiału mają być użyte koryta kablowe dla instalacji elektrycznych i AKPiA, gdyż:

- Specyfikacja ST-12 (inst. elektryczne) przewiduje koryta ze stali kwasoodpornej
- Specyfikacja ST-13 (inst. AKPiA) przewiduje koryta ze stali nierdzewnej
- Projekt Wykonawczy br. elektrycznej przewiduje koryta ze stali ocynkowanej

Odpowiedź:

Prosimy przyjąć koryta kablowe oraz konstrukcje wsporcze ze stali kwasoodpornej.

12. Czy brak w zestawieniu szaf sterownikowych A1, A2 obudów oznacza, że Wykonawca ma wykorzystać obudowy istniejących szaf?

Odpowiedź:

Należy wykonać nowe obudowy szaf A1 i A2.

13. Prosimy o potwierdzenie czy, w „Tabeli cenowej elementów robót” Załącznik nr 1 do formularza oferty, należy wpisać w pozycje 7.3; 8.3 taką samą wartość jak w pozycji 5.4 ale bez wliczania poz. 7.3; 8.3 do sumy wszystkich robót?

Odpowiedź:

W pozycji 7.3 i 8.3 prosimy nie wpisywać żadnych kwot a jedynie informację, że ich wartości uwzględnione są w pkt. 5.4.

14. Czy podczas realizacji Zamówienia Zamawiający wyrazi zgodę na Faktoring jako sposób finansowania budowy ze strony wykonawcy? Jeżeli tak, to czy zamawiający będzie wystawiał poświadczenia o ilości wykonanych robót w cyklu miesięcznym ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza faktoring jako sposób finansowania Wykonawcy, jednakże z uwagi na fakt iż przedmiotowe postępowanie prowadzone jest na podstawie przepisów ustawy Pzp (m.in. art. 7 ust. 3 ustawy Pzp) Zamawiający nie dopuszcza cesji wierzytelności. Zapłata wynagrodzenia będzie następowała wyłącznie na rzecz wybranego Wykonawcy. Zamawiający, na życzenie Wykonawcy, dokona comiesięcznego poświadczenia ilości wykonanych robót, jednakże zestawienie to będzie miało charakter jedynie wstępny i niewiążący Zamawiającego co do ostatecznego sposobu ustalenia kwartalnego wynagrodzenia Wykonawcy, zgodnie z odpowiednimi zapisami Istotnych Postanowień Umowy.

15. W oczyszczanych gazach zakłada się bardzo wysokie stężenie H₂S – 50 ppm (70mg/m³) oraz NH₃ 50 ppm (36 mg/m³). Tak wysokie stężenia siarkowodoru i amoniaku zagraża błonie biologicznej biofiltrów. Czy w związku z tym Zamawiający dopuszcza zastosowanie filtrów węglowych zamiast biofiltrów?

Odpowiedź:

Podane stężenia NH₃ i H₂S w odgazach kierowanych na biofiltry mogą wystąpić okresowo na oczyszczalni. Nie potwierdza się w eksploatacji, by przy takich stężeniach występujących chwilowo nastąpiło zniszczenie błony biologicznej. Ze względów eksploatacyjnych Zamawiający podtrzymuje zapisy dotyczące oczyszczania odgazów na biofiltrach.

16. Prosimy o wyjaśnienie w jakim celu Zamawiający wymaga zastosowania komory mieszania powietrza dolotowego z atmosferycznym ?

Odpowiedź:

W Specyfikacjach Technicznych (ST -05) nie ma zapisu o wymaganej komorze mieszania, nie jest to zatem wymóg konieczny.

17. Zgodnie z zapisami specyfikacji technicznej branży elektrycznej oraz AKPiA, ST-12 pkt. 5.8.5, ST-13 pkt. 2.1 koryta kablowe oraz konstrukcje wsporcze winny być wykonane ze stali nierdzewnej, wg dokumentacji projektowej ze stali ocynkowanej. Zwracamy się z prośbą o wyjaśnienie z jakiego materiału mają być realizowane w/w dostawy.

Odpowiedź:

Patrz odpowiedź na pytanie nr 3.

18. Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności dotyczącej wykonania przykryć hermetycznych na komorach Przepompowni ob. Nr 7. Na rysunku „T-03 Ob. 7 Budynek pompowni nr 1 Rzut i przekroje” oraz „PW A-6 ob. 7 Rzut przyziemia” występują inne wymiary komór niż w projekcie Wykonawczym – Tom III A Projekt technologiczny

pkt. 11 Zestawienie Podstawowych Urządzeń technologicznych. Prosimy o podanie rzeczywistych wymiarów komory czerpnej ścieków surowych, komory osadu recykulowanego oraz zbiornika osadów zmieszanych, na podstawie których Oferent będzie w stanie prawidłowo wycenić przykrycie hermetyzujące.

Odpowiedź:

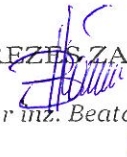
Każda z pięciu komór przylegających do pompowni jest częściowo przykryta płytą żelbetową, pozostała część wymaga przykrycia hermetycznego laminatowego. Rysunek technologiczny obejmuje przekrój poniżej stropu betonowego i dlatego nie jest widoczna powierzchnia wymagająca przykrycia. Wymiary komór wymagających przykrycia pokazano na rys. A-02 i A-06 PW tom. IIA.

19. W związku z kończącym się dziś terminem zadawania pytań oraz faktem, że w dniu 09.12.2016r. odbędzie się wizja lokalna, która będzie miała wpływ na dalszy przebieg opracowania wyceny, ponadto mając na uwadze zbliżający się bardzo długi okres świąteczno – noworoczny zwracamy się z uprzejmą prośbą o przesunięcie terminu składania ofert na dzień 16.01.2017r. Pragniemy zauważyć, że już w chwili obecnej wiele podwykonawców i dostawców ma tak duże obłożenie pracą, przez co trudno jest uzyskać od nich wyceny, a przy zbliżających się świętach będzie to jeszcze trudniejsze. Nadto inwestycja ta wymaga dużych nakładów pracy, a ponieważ zależy nam na rzetelnym oszacowaniu jej kosztów prosimy o pozytywne rozpatrzenie wnioskowanej zmiany.

Odpowiedź:

Zamawiający na obecnym etapie nie przewiduje przesunięcia terminu składania ofert.

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Beata Halama